PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-160038

(43) Date of publication of application: 23.06.1995

(51)Int.CI.

G03G 9/08 B01J 13/02 B01J 13/16 G03G 9/09 G03G 9/087

(21)Application number: 05-340246

(71)Applicant: FUJI XEROX CO LTD

(22)Date of filing:

08.12.1993

(72)Inventor: AGATA TAKESHI

IMAI TAKASHI

(54) TONER FOR ELECTROSTATIC CHARGE DEVELOPMENT AND MANUFACTURE THEREOF

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide toner and its manufacture by which good electrification property is given and an image of high quality can be obtained.

CONSTITUTION: It is featured that the toner for electrostatic charge development is constituted of core material containing binding resin for fixing and a coloring agent, and outer shell coating the core material, the outer shell is formed by interfacial polymerization of first reaction component in oily medium and second reaction component in water medium, and the coloring agent in the core material is metallic lake pigment surface—treated by a coupling agent containing amino group or polyamin compound. This toner for electrostatic charge development is manufactured by a process surface—treating the metallic lake pigment contained in the oily medium with a coupling agent containing amino group or polyamin compound, a process adding binding resin for fixing and the first reaction component necessary for interfacial polymerization into the oily medium, and a process dispersing the obtained oily mixed liquid into the water medium containing the second reaction component necessary for interfacial polymerization and performing the interfacial polymerization.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

10.09.1996

[Date of sending the examiner's decision of

18.01.2000

rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-160038

(43)公開日 平成7年(1995)6月23日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FI				技術表示箇所
G 0 3 G	9/08	311						
B01J	13/02							
	13/16						-	
			9342-4G	B 0 1 J	13/ 02		L	
			9342-4G		**		.D	
			審査請求	未請求 請求	項の数 3	FD	(全 5 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号

特願平5-340246

(22)出願日

平成5年(1993)12月8日

(71)出願人 000005496

富士ゼロックス株式会社

東京都港区赤坂二丁目3番5号

(72)発明者 阿形 岳

神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロ

ックス株式会社内

(72)発明者 今井 孝史

神奈川県南足柄市竹松1600番地 富士ゼロ

ックス株式会社内

(74)代理人 弁理士 渡部 剛

(54) 【発明の名称】 静電荷現像用トナーおよびその製造方法

(57)【要約】

【目的】 良好な帯電性を付与し、高品位な画像を得ることのできるトナーおよびその製造方法を提供する。

【構成】 静電荷現像用トナーは、定着用結着樹脂および着色剤を含有する芯材と、該芯材を被膜する外殻とからなり、外殻が油性媒体中の第1の反応成分と水性媒体中の第2の反応成分との界面重合により形成されたものであり、該芯材中の着色剤がアミノ基含有カップリング剤またはポリアミン化合物により表面処理された金属レーキ顔料であることを特徴とする。この静電荷現像用トナーは、金属レーキ顔料を含む油性媒体中で該顔料をアミノ基含有カップリング剤またはポリアミン化合物により表面処理する工程、該油性媒体中に定着用結着樹脂および界面重合を行うために必要な第1の反応成分を添加する工程、および得られた油性混合液を界面重合を行うために必要な第2の反応成分を含む水性媒体中に分散させ、界面重合を行う工程によって製造される。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 定着用結着樹脂および着色剤を含有する 芯材と、該芯材を被膜する外殻とからなり、外殻が油性 媒体中の第1の反応成分と水性媒体中の第2の反応成分 との界面重合により形成されたものであり、該芯材中の 着色剤がアミノ基含有カップリング剤またはポリアミン 化合物により表面処理された金属レーキ顔料であること を特徴とする静電荷現像用トナー。

【請求項3】 金属レーキ顔料を含む油性媒体中で該顔料をアミノ基含有カップリング剤またはポリアミン化合物により表面処理する工程、該油性媒体中に定着用結着樹脂および界面重合を行うために必要な第1の反応成分を添加する工程、および得られた油性混合液を界面重合を行うために必要な第2の反応成分を含む水性媒体中に分散させ、界面重合を行う工程を有することを特徴とする請求項1に記載の静電荷現像用トナーの製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、電子写真法、静電記録 法等において、静電潜像を現像するために使用する静電 荷現像用トナーおよびその製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術】湿式法により調製されるトナー粒子は、 通常、油性相に顔料および結着樹脂を分散あるいは溶解 した後に、水性相に添加、混合し、微粒子を得る方法に より得られるものである。しかしながら、この方法にお いては、顔料の油性相への分散が悪かったり、また顔料 と有機溶媒あるいは結着樹脂との親和性が劣ったりする ため、顔料分散性の劣った着色トナー粒子が形成された り、あるいは顔料が着色トナーの微粒子外に出てしまう 等の問題が生じていた。これらの問題を解決するための 方法として、顔料粒子の表面を処理することにより分散 性を改善する方法が知られている。例えば、特開昭53 -17737号および同58-7618号公報には、顔 料を有機溶媒中でシランカップリング剤、あるいはチタ ネートカップリング剤で処理し、その後、乾燥加熱する 40 ことにより、シランカップリング剤あるいはチタネート カップリング剤を顔料表面に化学結合させることが開示 されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら従来知られている顔料の表面処理法は、有機溶媒中で処理された顔料を一旦有機溶媒から取り出して処理を行う必要があるため、顔料粒子の2次凝集が強くなり、分散不良箇所が発生する場合があった。さらに、この方法を用いても金属レーキ顔料の場合には、顔料粒子の着色トナー微粒 50

子外への飛び出しを抑制することは困難であり、得られた着色トナー微粒了は顔料が均一に分散されていないため、帯電性、保存性等の粉体特性が悪化したものになった。本発明は、上配のような実情に鑑みてなされたものであり、その目的は、金属レーキ顔料を用いて湿式製造法によって調製される静電荷現像用トナーについて、顔料粒子の着色トナー微粒子外への飛び出しを抑制することにより、良好な帯電性を付与し、高品位な画像を得ることのできるトナーを提供することにあり、他の目的は、その製造方法を提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者等は、鋭意研究を重ねた結果、金属レーキ顔料を用いてトナーを湿式製造法によって製造するに際して、アミノ基含有カップリング剤またはポリアミン化合物の存在下に、油性媒体中で金属レーキ顔料の表面処理を行った後、界面重合により外殻を形成させることにより、上記目的が達成できることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0005】すなわち、本発明の静電荷現像用トナーは、定着用結着樹脂および着色剤を含有する芯材と、該芯材を被膜する外殻とからなり、外殻が油性媒体中の第1の反応成分との界面重合により形成されたものであり、該芯材中の着色剤がアミノ基含有カップリング剤またはポリアミン化合物により表面処理された金属レーキ顔料であることを特徴とする。また、本発明の静電荷現像用トナーの製造方法は、金属レーキ顔料を含む油性媒体中で該顔料をアミノ基含有カップリング剤またはポリアミン化合物により表面処理する工程、この油性媒体中に定着用結着樹脂および界面重合を行うために必要な第1の反応成分を添加する工程、および得られた油性混合液を界面重合を行うために必要な第2の反応成分を含む水性媒体中に分散させ、界面重合を行う工程を有することを特徴とする。

【0006】以下、本発明を詳細に説明する。本発明の 静電荷現像用トナーにおいて、芯材は、定着成分として 定着用結着樹脂、および着色剤としてアミノ基含有カッ プリング剤またはポリアミン化合物により表面処理され た金属レーキ顔料を含有する。定着成分としては公知の 定着用結着樹脂が用いられるが、有機溶媒に可溶性のも のが好ましく使用できる。例えば、ポリエステル、ポリ アミド、エポキシ樹脂、ポリウレア、メラミン樹脂等の アミノ樹脂、ポリウレタン、ポリ酢酸ピニル、ポリ塩化 ビニル、ポリビニルピロリドン、ポリアクリル酸エステ ル、ポリメタクリル酸エステル、アクリル酸エステルま たはメタクリル酸エステルとアクリル酸またはメタクリ ル酸等との共重合体、スチレン系重合体、スチレンープ タジエン共重合体、メチルピニルエーテルー無水マレイ == ン酸共重合体、クマロン-インデン共重合体、ゴム類等 をあげることができる。これらの樹脂の中でも、定着性 および発色性の点で特にポリエステル樹脂が好ましい。

すればよい。

3

【0007】また、着色剤として使用される金属レーキ 顔料は、油性媒体中でアミノ基含有カップリング剤また はポリアミン化合物により表面処理することができるものであって、例えば以下のものを用いることができる。 ピグメントイエロー61/61:1、ピグメントイエロー100、ピグメントイエロー169、ピグメントオレンジ17、ピグメントオレンジ46、ピグメントレッド48.1、ピグメントレッド57.1、ピグメントレッド60、ピグメントレッド57.1、ピグメントレッド48.2、ピグメントプルー2、ピグメントパイオレッ 10ト1等の公知のレーキ顔料等が使用できる。これらのレーキ顔料の使用量は、定着成分に対して0.1~20重量%、より好ましくは0.5~10重量%の範囲である。

【0008】上記金属レーキ顔料を油性媒体中で表面処 理するためのアミノ基含有カップリング剤とじては、ア ミノシラン系カップリング剤、アミノチタネート系カッ プリング剤、アミノアルミニウム系カップリング剤が好 ましく使用できる。アミノシランカップリング剤の具体 例としては、アーアミノプロピルトリメトキシシラン、 ィーアミノプロピルトリエトキシシラン、N-(β-ア ミノエチル) ディースミノプロピルトリメトキシシラ ン、ァー (ジエチレントリアミノ) プロビルトリメトキ シシラン、アミノーピスー(トリメチルシラン)等があ げられる。 また、アミノチタネート系カップリング剤 の具体例としては、イソプロピルトリ(N-アミノエチ ルアミノエチル) チタネート、イソプロピルトリ(p -アミノフェニル) チタネート、ジアミノステアロイルエ チレンチタネート等があげられる。さらにアミノアルミ ニウム系カップリング剤としては、代表的なものとして 30 次の構造式で示されるものをあげることができる。

[0009]

化1】

(式中、Rは炭素数1~4のアルキレン基を表す。)

【0010】また、ポリアミン化合物としては、例えば、エチレンジアミン、pーキシリレンジアミン、pーフェニレンジアミン、トリエチレンジアミン、ジエチレントリアミン、1,12-ジアミノドデカン、スペルミン、ピラジン、ピペラジン等をあげることができ、これら以外にも公知の化合物であればいかなるものでも使用することができる。

【0011】これらのアミノ基含有カップリング剤またはポリアミン化合物の使用量は、金属レーキ顔料に対して0.01~10重量部が望ましく、より好ましくは0.1~5重量部の範囲である。

【0012】一方、静電荷現像用トナーの外殻は、油性 媒体中の第1の反応成分と水性媒体中の第2の反応成分 との界面重合により形成されるものであって、ポリウレ ア、ポリエステル、ポリウレタン、ポリアミド等から選 ばれる少なくとも1種の樹脂から構成されるのが好まし い。具体的には、外殻を界面重合により形成させるため には、第1の反応成分として、多価イソシアネート、多 価酸クロリド化合物を使用し、第2の反応成分として、 ヒドロキシ化合物およびその金属塩、ポリアミンを使用

【0013】第1の反応成分である多価イソシアネート化合物としては、例えば、p-フェニレンジイソシアネート、2,4-トリレンジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシアネート、メチルシリルトリイソシアネート、キシリレンジイソシアネート等のトリメチロールプロパン付加物等があげられる。また、多価酸クロリド化合物としては、アジビン酸ジクロリド、フタル酸ジクロリド、トリメット酸クロリド等をあげることができるが、公知の多価酸クロリド化合物であれば、如何なるものでも使用することができる。第1の反応成分の使用量は、定着成分に対して0.01~10重量%、好ましくは0.05~5重量%である。

【0014】さらに、第2の反応成分として使用される 多価ヒドロキシ化合物およびその金属塩としては、例え ば、エチレングリコール、1,3-プロパンジオール、 ハイドロキノン、ピスフェノールAおよびこれらのナト リウム、カルシウム、リチウム塩等をあげることができ る。同じく第2の反応成分として使用されるポリアミン としては、エチレンジアミン、トリメチレンジアミン、 mーフェニレンジアミン、ピペラジン等があげられ、ま た水を使用することもできる。第2の反応成分は、上記 例示した以外にも、公知の化合物であれば如何なるもの でも使用でき、単一もしくは混合して用いてもよい。こ れら第2の反応成分の使用量は、第1の反応成分に対し て等モル~3倍モルの割合で使用することが好ましい。 【0015】また、油性媒体としては、アミノ基含有力 ップリング剤またはポリアミン化合物を溶解するもので あれば如何なるものでも使用できるが、例えば、酢酸工

40 【0016】次に、本発明の静電荷現像用トナーの製造 方法について記述する。本発明の静電荷現像用トナーを 製造するためには、まず、第1の工程として、金属レー キ質料およびアミノ基含有カップリング剤またはポリア ミン化合物を有機溶媒中に添加し、金属レーキ質料の表 面処理を行う。有機溶媒としては、定着成分である定着 用結着樹脂を溶解するものが好ましく使用され、例え ば、酢酸エチル、酢酸プチル、メチレンクロリド等があ げられる。金属レーキ質料の表面処理は、上記成分より なる混合物を室温で撹拌すればよい。この場合、少量の 50 定着用結着樹脂を含有させるのが好ましい。次いで、第

チル、酢酸プチル、メチレンクロリド等が使用できる。

—457—

5

2工程として、上記のようにして得られた顔料分散油性 媒体中に、定着成分である定着用結着樹脂および外殻形 成用の第1の反応成分を添加し、油性混合液を調製す る。さらに、第3工程として、得られた油性混合液を、 外殻形成用の第2の反応成分を含有する水性媒体中に添加し、撹拌等の機械的手段により乳化分散させ、水性媒 体中に油性混合液が乳化分散した水中油型エマルジョン を形成する。上記油性混合液を乳化させる際には、予め 保護コロイドを水性媒体に含有させてもよい。保護コロ イドとしては、水溶性高分子が使用でき、アニオン性高 分子、カチオン性高分子、両性高分子の中から適宜選択 することもできるが、ポリビニルアルコール、ゼラチ ン、セルロース誘導体等が好ましい。

【0017】また、水性媒体中には界面活性剤を含有させてもよい。界面活性剤としては、アニオン性またはノニオン性の界面活性剤の中から、上記保護コロイドと作用して沈殿や凝集を生じないものを適宜選択して使用することができる。好ましい界面活性剤としては、アルキル硫酸ナトリウム(例えば、ラウリル硫酸ナトリウム)、アルキルベンゼンスルホン酸ナトリウム(例えば、ノニルベンゼンスルホン酸ナトリウム)、スルホコハク酸ジオクチルナトリウム塩、ポリオキシアルキレングリコールモノエーテル(例えば、ポリオキシエチレンノニルフェニルエーテル)等をあげることができる。

【0018】上記のように油性混合液を水性媒体中に分散させることによって得られた水中油型エマルジョンは、昇温させることによって油性混合液の液滴表面で容易に界面重合反応が生起し、外殻が形成される。本発明の静電荷現像用トナーには、所望により帯電制御剤、定着助剤等の添加剤を含有させてもよい。またシリカ、チタニア、アルミナ等の流動化剤、ポリスチレン微粒子、ポリフッ化ビニリデン微粒子等のクリーニング助剤または、転写助剤を外部添加してもよい。さらに、本発明の静電荷現像用トナーは、1成分系現像剤あるいは2成分系現像剤として用いることができる。

[0019]

【作用】本発明においては、アミノ基含有カップリング 剤またはポリアミン化合物を用い油性媒体中で表面処理 を行った金属レーキ顔料、定着用結着樹脂および第1の 反応成分を含有する油性混合液を、第2の反応成分を含 40 む水性媒体中で界面重合させることにより外殻が形成され、トナーが得られる。この場合、金属レーキ顔料が、油性媒体中でアミノ基含有カップリング剤またはポリアミン化合物により、金属レーキ顔料が表面処理されているため、金属レーキ顔料の分散性が良好となり、さらには、界面重合により形成される外殻とアミノ基との相互作用により金属レーキ顔料の水中への移行が抑制される。その結果、得られる着色トナーに長期にわたって良好な帯電性を付与することが可能になる。

[0020]

6

【実施例】以下、実施例を掲げて、本発明をより具体的 に説明するが本発明は、これに限定されるものではな い。なお、実施例および比較例における「部」は、重量 部を意味する。

実施例1

線状ポリエステル樹脂 (Tg:46℃、Tm:80℃、 酸価:27、水酸価:34.2)2部、ピグメントレッ ド57.1 (プリリアントカーミン6B) 2部、ソルス パース24,000(ICIジャパン)0.5部および 酢酸エチル20部をサンドミルによって分散処理し、顔 料分散液を得た。得られた顔料分散液にN-(β-アミ ノエチル) - ァーアミノプロピルトリメトキシシラシ 0. 5部を添加し、1時間室温で撹拌して、顔料の表面 処理を行った。次いで、上記ポリエステル樹脂と同一の ポリエステル樹脂30部を添加し、溶解した後、キシリ レンジイソシアネート3モルとトリメチロールプロパン 1モルの付加物 (タケネートD-110N、武田薬品工 業社製) 3部およびメチルシリルトリイソシアネート (オルガチックス310、松本交商社製) 0. 9部を添 20 加し、溶解して油性混合物を調製した。次いで、カルボ キシメチルセルロース(セロゲンSBH、第一薬品工業 社製)の2重量%水溶液120部に上記油性混合液を添 加し、2分間混合処理して、平均粒径5.0 µmの水中 油型エマルジョンを作製した。得られたエマルジョンに 水300部を添加し、50℃の恒温槽で3時間撹拌しな がら、界面重合反応と同時に酢酸エチルの脱溶媒を行っ た。得られた粒子から遠心分離器により水性相を除去し た後、3回洗浄水を加えて分散洗浄処理を行い、その 後、凍結乾燥して、平均粒径5~4 µmのトナー粒子を 得た。得られたトナー粒子100部に対して疎水性酸化 チタン(T 8.05、日本アエロジル社製)1部を添加 し、現像剤を調製した。この現像剤を複写機(A-Co 10 r、富士ゼロックス社製) にセットした後、夏およ び冬環境で複写を行い、得られた複写画像の画像濃度を 測定した。その結果、画像濃度には濃度変化は認められ ず、さらに、夏環境での複写操作において、トナーのク ラウドの発生も認められなかった。

【0021】 実施例2

実施例1におけるアミノシラン系カップリングの代わりに、アミノチタネート系カップリング剤としてイソプロピルトリ(N-アミノエチルアミノエチル)チタネートの.5部を使用した以外は、実施例1と同様に操作を行い、平均粒径5~4μmのトナー粒子を得た。得られたトナー粒子を用い、複写機(A-Color、富士ゼロックス社製)によって実施例1と同様に複写操作を行った。その結果、実施例1におけると同様に、環境差もなく良好な画像を得ることができた。

【0022】 実施例3

実施例1において、アミノシラン系カップリング剤の代 50 わりに、アミノアルミニウム系カップリング剤としてア 7

セトアミノプロポキシアルミニウムシイソプロピレート 0.5 部を使用した以外は、実施例1と同様に操作を行い、平均粒径4~5 μ mのトナー粒子を得た。得られたトナー粒子を用い、複写機(A-Color、富士ゼロックス社製)によって実施例1と同様に複写操作を行った。その結果、実施例1におけると同様に、環境差もなく良好な画像を得ることができた。

【0023】 実施例4

実施例1において、N-(β-アミノエチル)ァーアミノプロピルトリメトキシシラン0.5部の代わりに、p 10 ーキシリレンジアミン0.5部を用いた以外は、実施例1と同様に操作して、平均粒径5~4μmのトナー粒子を得た。得られたトナー粒了100部に対して疎水性酸化チタン(T805、日本アエロジル社製)1部を添加し、現像剤を調製した。この現像剤を複写機(A-Color、富士ゼロックス社製)にセットした後、夏および冬環境で複写を行い、得られた複写画像の画像濃度を測定した。その結果、画像濃度には濃度変化は認められず、さらに、夏環境での複写操作において、トナーのクラウドの発生も認められなかった。 20

【0024】実施例5

実施例1において、N-(β-アミノエチル) γ-アミ

8

ノプロビルトリメトキシシランの代わりに、ジエチレントリアミンを用い、また、金属レーキ化合物としてピグメントイエロー169を使用した以外は、実施例1と同様に操作を行い平均粒径5~4μmのトナー粒子を得た。得られたトナー粒子を用い、複写機(A-Color、富士ゼロックス社製)によって実施例1と同様に複写操作を行った。その結果、実施例1におけると同様に、環境差もなく良好な画像を得ることができた。

【0025】比較例

実施例1において、アミノシラン系カップリング剤を用いずに同様の方法で操作を行った。しかしながら、粒子がまったく形成できないため、粒子として取り出すことができなかった。

[0026]

【発明の効果】本発明は、上記の構成を有するから、得られた静電荷現像用トナーにおいて、金属レーキ顔料がトナー粒子外に飛び出すことが抑制され、その結果、金属レーキ顔料がトナー粒子中で均一に分散されたものになる。したがって、本発明の静電荷現像用トナーは、均一な帯電性を有し、良好な画質の画像を得ることができる。

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

識別記号 广内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 0 3 G 9/09 9/087

G 0 3 G 9/08

361 381

384